

仕 様 書

I 製造品名、数量及び規格等 下記のとおり

製 造 品 名	製 造 内 容
1. 科目登録申請要項 A 4 判	部数 62, 221部 頁数 表裏：表2頁 本文：20頁 色数 表紙：表1色 本文：3色 用紙 表紙：色上質特厚口（一般色） 本文：上質菊判（38 kg） 製本 無線とじ 差し込み・ミシン入り (1) 科目登録申請票(A 4) 頁数 1頁 左上1穴開け 色数 3色（片面） 用紙 上質菊判(76.5 kg) 右下隅取り (2) 科目登録申請用封筒 (角2の二つ折り) 色数 2色 用紙 色クラフト ハترون判(92 kg)
2. 科目登録申請票 A 4 判（弱）	部数 200部 頁数 1頁 左上1穴開け 色数 3色（片面） 用紙 上質菊判(76.5 kg) 右下隅取り
3. 在学生用送り状 A 4 判	部数 60, 564部 頁数 1頁 色数 1色（片面） 用紙 上質菊判（38 kg）

上記用紙について

- (1) 環境保全に配慮したものであること
- (2) 非塗工印刷用紙については白色度 70%程度以下であること
- (3) 塗工印刷用紙については塗工料が両面で 30g/m²以下であること
- (4) 再生利用しにくい加工が施されていないこと

※ただし、昨今の国内古紙需給環境の急激な変化に伴い、上記用紙の調達が困難となる場合には、別紙の「資材確認票(様式)」を提出することで代替品の提案(見積)を認める。

II 編集・印刷・製本

主要活字は8～10ポイント、校正は文字3回・色1回とする。

ただし、初校出から3校出は14日間以上空け、3校戻で訂正が入った場合には、訂正ページのみPDFデータ等で4校出を行うこと。

また、入札の際に、初校出から納品までの作業工程表を提出すること。

III 納品、梱包方法等

1. 成果物として、完成した印刷物と同内容の下記に沿った電子データを納品すること。
 - (1) Adobe In Design 日本語版(又は同等以上のソフトウェア)で作成された組版データ
 - (2) 上記組版データを Adobe PDF 形式に変換したデータ。ただし、印刷物1冊につき1ファイルとし、印刷物と本データの各ページが対応していること。
 - (3) 納品の際に使用するメディアは、フラッシュメモリ (USB対応) 又はCD-R (ISO9660) のいずれかを使用すること。
 - (4) 作成に当たっては、Adobe In Design 日本語版 (又は同等以上のソフトウェア) で作成された組版データを学生課より貸し出すことができる。

2. 梱包方法等
 - (1) 大学本部・発送業者納品分の科目登録申請要項については100部を1梱包として、側面に作成物の名をラベル等で表示して納品すること。
 - (2) 各学習センター分については、別紙の部数を納品すること。
 - (3) 大学本部納品分の科目登録申請要項については、1頁に送り状を折り込んで納品すること。

3. 納品場所等
 - (1) 別紙(1)(2)のとおり。(大学本部、発送業者、各学習センター)
 - (2) 令和元年12月24日(火)迄に納品すること。
 - (3) 各学習センター分の納品については、学習センターの閉所日等について留意し、期日までに納入すること。

IV その他

上記以外の詳細については、担当係と十分打合せを行い、その指示に従うものとする。

納品先	科目登録申請要項	科目登録申請票	在学生用送り状
大学本部	300	200	25
発送業者(※)	60,539	—	60,539
各学習センター (下記内訳表参照)	1,382	—	—
合計	62,221	200	60,564

◆学習センター宛送付部数一覧

	申科 請目 要登 項録
北海道	40
旭川サテ	10
青森	21
八戸サテ	4
岩手	25
宮城	40
秋田	20
山形	20
福島	20
いわきサテ	5
茨城	20
栃木	25
群馬	40
埼玉	45
千葉	40
東京渋谷	50
東京文京	50
東京足立	20
東京多摩	30
小計	525

	申科 請目 要登 項録
神奈川	40
新潟	15
富山	20
石川	20
福井	20
山梨	15
長野	15
岐阜	30
静岡	30
浜松サテ	8
愛知	40
三重	25
滋賀	25
京都	25
大阪	50
兵庫	30
姫路サテ	8
奈良	30
和歌山	20
小計	466

	申科 請目 要登 項録
鳥取	20
島根	20
岡山	25
広島	30
福山サテ	6
山口	15
徳島	20
香川	20
愛媛	20
高知	20
福岡	21
北九州サテ	4
佐賀	20
長崎	20
熊本	30
大分	20
宮崎	20
鹿児島	30
沖縄	30
小計	391
総計	1,382

※発送業者

〒350-0269

埼玉県坂戸市につさい花みず木1-6-1

凸版印刷株式会社 坂戸第二工場

加工本部第三加工部製品課 後藤 健一宛

TEL:049-280-5832 FAX:049-274-6283

作成年月日： 年 月 日

御中

件名： _____

資 材 確 認 票

印刷資材		使用 有無	リサイクル 適性ランク	資材の種類	製造元・銘柄名	備考
用紙	本文					
	表紙					
	見返し					
	カバー					
インキ類						
加工	製本加工					
	表面加工					
	その他加工					
その他						



使用資材	リサイクル適性	判別
Aランクの資材のみ使用	印刷用の紙にリサイクルできます	
AまたはBランクの資材のみ使用	板紙にリサイクルできます	
CまたはDランクの資材を使用	リサイクルに適さない資材を使用しています	

- 備考) 1 資材確認票に記入する印刷資材は、最新の「リサイクル対応型印刷物製作ガイドライン」に掲載された古紙リサイクル適性ランクリストを参照すること。
- 2 古紙リサイクル適性ランクが定められていない用紙、インキ類等の資材を使用する場合は、「リサイクル適性ランク」の欄に「ランク外」と記載すること。
- 3 内容に関する問合せに当たって必要となる項目や押印等の要否については、様式の変更等を行うことができる。

作成年月日： 年 月 日

御中

件名： _____

資 材 確 認 票

〇〇印刷株式会社

印刷資材		使用有無	リサイクル適性ランク	資材の種類	製造元・銘柄名	備考
用紙	本文	○	A	上質紙	〇〇製紙/〇〇	
	表紙	○	A	コート紙	〇〇製紙/〇〇	
	見返し	○	A	上質紙	〇〇製紙/〇〇	
	カバー	—	—			
インキ類		○	A	平版インキ	〇〇インキ/〇〇	
加工	製本加工	○	A	PUR系ホットメルト	〇〇化学/〇〇	
	表面加工	○	A	OPニス	〇〇化学/〇〇	
	その他加工	—	—			
その他						



使用資材	リサイクル適性	判別
Aランクの資材のみ使用	印刷用の紙にリサイクルできます	○
AまたはBランクの資材のみ使用	板紙にリサイクルできます	
CまたはDランクの資材を使用	リサイクルに適さない資材を使用しています	

- 備考) 1 資材確認票に記入する印刷資材は、最新の「リサイクル対応型印刷物製作ガイドライン」に掲載された古紙リサイクル適性ランクリストを参照すること。
- 2 古紙リサイクル適性ランクが定められていない用紙、インキ類等の資材を使用する場合は、「リサイクル適性ランク」の欄に「ランク外」と記載すること。
- 3 内容に関する問合せに当たって必要となる項目や押印等の要否については、様式の変更等を行うことができる。